



# NEW HOLLAND

## 7D



POTÊNCIA LÍQUIDA NO VOLANTE 90 hp (68 kW)

PESO OPERACIONAL 9.400 kg a 10.300 kg

CAPACIDADE DA LÂMINA (SAE J1265) 1,8 m<sup>3</sup>





# 7D

**A** New Holland é reconhecida em todo o mundo pelas inovações tecnológicas, eficiência e alto padrão de qualidade dos seus equipamentos. Nos cinco continentes, a New Holland demonstra a sua força global ao trazer soluções locais para os segmentos em que atua, consolidando a excelência da sua marca no mercado mundial da construção.

**O** trator de esteira 7D vem confirmar essa tendência. Robusto, versátil e confiável, ele possui uma transmissão eficiente, um sistema hidráulico de grande capacidade operacional e um motor de grande torque e potência, que fazem dele um equipamento de alta *performance* e excelente produtividade.

**T** rator de esteira 7D da New Holland. Uma referência mundial em tratores de esteiras.





# TREM DE FORÇA



## UM CONJUNTO DE GRANDE CAPACIDADE OPERACIONAL E ELEVADO DESEMPENHO.

### MOTOR

#### Alta performance com baixo custo de manutenção.

O trator de esteira 7D vem equipado com motor de seis cilindros, modelo D-229.6, injeção direta e 90 hp. De alta *performance* e baixo custo de manutenção, esse motor fornece torque e potência necessários para as mais diversas condições de trabalho.

### TRANSMISSÃO

#### Confiabilidade em qualquer condição de trabalho.

O trator de esteira 7D tem a sua embreagem principal em banho de óleo, com dois discos de material sinterizado e lubrificação forçada através de bomba de engrenagens independentes. A mudança de marchas é feita mecanicamente através de alavanca.

### PARTE RODANTE

#### Estabilidade em todo tipo de terreno.

O trator 7D oferece total estabilidade e aderência nos mais diversos tipos de terreno. A roda motriz, segmentada, proporciona fácil substituição. E seus dentes, com perfil *antipacking*, evitam o acúmulo de material entre eles e as buchas. A roda-guia possui regulagem hidráulica de tensão das esteiras.

## DIREÇÃO E FREIOS

**Mais controle e segurança nas operações.**

O comando da direção se dá por meio de duas alavancas, servoassistidas hidráulicamente, localizadas à frente do operador. Os freios, de cintas retráteis em banho de óleo, possuem comando mecânico através de pedais suspensos, oferecendo total segurança e eficiência na frenagem.

## COMANDOS FINAIS

O s comandos finais têm construção modular, redução final dupla, em banho de óleo, e relação de redução de 7,275:1.

## SISTEMA HIDRÁULICO

**Bem dimensionado para os trabalhos mais pesados.**

O sistema hidráulico é alimentado por bomba de palhetas e fornece 152 kgf/cm<sup>2</sup> de pressão e 115 l/min de vazão, o que assegura grande eficiência ao sistema operacional.



## COMPARTIMENTO DO OPERADOR

**Visibilidade em todas as direções.**

O compartimento do operador é amplo, espaçoso e oferece excelente visibilidade de toda a área de trabalho. Ele possui comandos bem posicionados e painel de instrumentos de fácil leitura.



## MOTOR

Marca ..... MWM  
 Modelo ..... D-229.6  
 Tipo ..... diesel, de injeção direta, 4 tempos, refrigerado a água e aspiração natural  
 Número de cilindros ..... 6  
 Diâmetro x curso ..... 102 x 120 mm  
 Cilindrada ..... 5.880 cm<sup>3</sup>  
 Potência líquida no volante conforme norma:  
 (DIN 6270) ..... .92 cv / 68 kW  
 (SAE J1349) ..... 90 hp / 68 kW  
 Rotação máxima governada ..... 2.000 rpm  
 Torque máximo (a 1.300 rpm) ..... 35,9 kgfm

### Sistema de combustível:

Alimentação ..... bomba de injeção Bosch  
 Governador ..... mecânico, com controle para todas as velocidades e ajuste automático do ponto de injeção

### Sistema de lubrificação:

Sistema ..... circulação forçada por bomba dupla de engrenagens, com funcionamento em até 100% de inclinação  
 Filtro ..... tipo fluxo total (*full-flow*) com trocador de calor

### Sistema de arrefecimento:

Método ..... circulação forçada por bomba de água centrífuga e ventilador soprante. Sistema pressurizado

### Sistema de purificação de ar:

Filtro ..... a seco, duplo, com elemento de segurança e ejetor centrífugo de poeira



## SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem ..... 24 V  
 Baterias (sem manutenção) ..... 2 em série de 12 V e 65 Ah  
 Motor de partida ..... 4 kW  
 Alternador ..... 50 A



## TRANSMISSÃO

### Embreagem principal:

Em banho de óleo, com dois discos de material sinterizado.  
 Atuação mecânica através de alavanca de mão.  
 Lubrificação forçada através de bomba de engrenagens independentes.

### Câmbio:

Grupo câmbio-inversor com cinco marchas à frente e quatro à ré, comandadas por alavancas de mão.



## DIREÇÃO DE FREIOS

Embreagens de direção em banho de óleo de discos múltiplos (13 discos acionados), servocomandadas. Comando das embreagens direcionais através de duas alavancas servoassistidas hidráulicamente. Freios de cintas contráteis, em banho de óleo, de comando mecânico através de dois pedais suspensos. Freio de estacionamento de comando mecânico.



## COMANDOS FINAIS

Dupla redução em banho de óleo, de construção modular.  
 Relação de redução ..... 7,275:1



## PARTE RODANTE

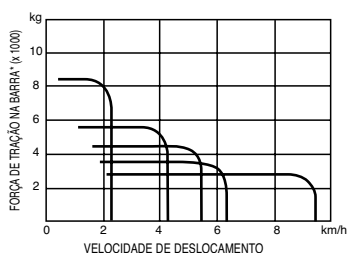
Rodas motrizes segmentadas de fácil substituição e dentes com perfil exclusivo para descarga de materiais (*antipacking*). Suspensão oscilante por feixe de molas.  
 Rodas-guia com regulagem hidráulica de tensão das esteiras.  
 Rodas-guia, rodas motrizes e roletes de lubrificação permanente.  
 Esteiras seladas, com buchas de duplo diâmetro.  
 Nº de roletes superiores ..... 1 (cada lado)  
 Nº de roletes inferiores ..... 5 (cada lado)  
**Sapatas:**  
 Tipo ..... de garra simples  
 Altura da garra ..... 52 mm  
 Passo ..... 170 mm  
 Largura ..... 450 mm  
 Área de apoio sobre o solo ..... 16.290 cm<sup>2</sup>  
 Pressão ..... 0,57 kgf/cm<sup>2</sup>  
 Vão livre ..... 327 mm



## SISTEMA HIDRÁULICO

Reservatório pressurizado, colocado na traseira do trator, incorporado ao reservatório de combustível. Sistema alimentado por bomba de palhetas.  
 Vazão ..... 115 l/min  
 Pressão ..... 152 kgf/cm<sup>2</sup>  
 Cilindros da lâmina ..... 2  
 Diâmetro x curso ..... 80 x 590 mm

MARCHA	VELOCIDADE (km/h)	
	À FRENTE	À RÉ
1ª	2,67	3,11
2ª	4,21	4,91
3ª	5,23	6,09
4ª	6,50	7,57
5ª	9,49	-



\* A tração depende das condições do terreno e do peso do equipamento

# 7D



## CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

Água do radiador .....	25,0 ℓ
Reservatório de combustível .....	175,0 ℓ
Óleo lubrificante do motor .....	14,5 ℓ
Óleo da embreagem central .....	18,0 ℓ
Óleo de transmissão, embreagens laterais e grupo cônico .....	85,0 ℓ
Óleo lubrificante das reduções finais (cada lado) .....	12,5 ℓ
Sistema hidráulico .....	34,0 ℓ



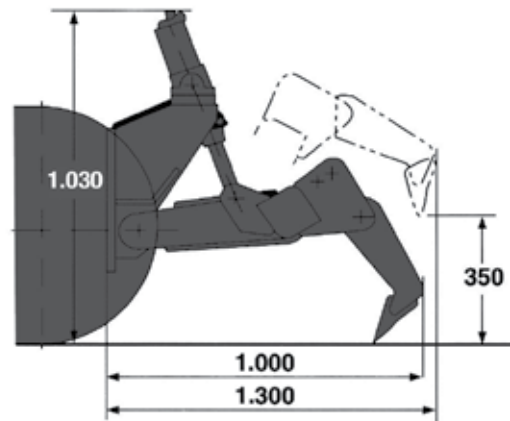
## PESO OPERACIONAL

Com lâmina angulável .....	9.400 kg
Com lâmina angulável e ripper .....	10.150 kg
Com lâmina angulável, ripper e toldo .....	10.300 kg

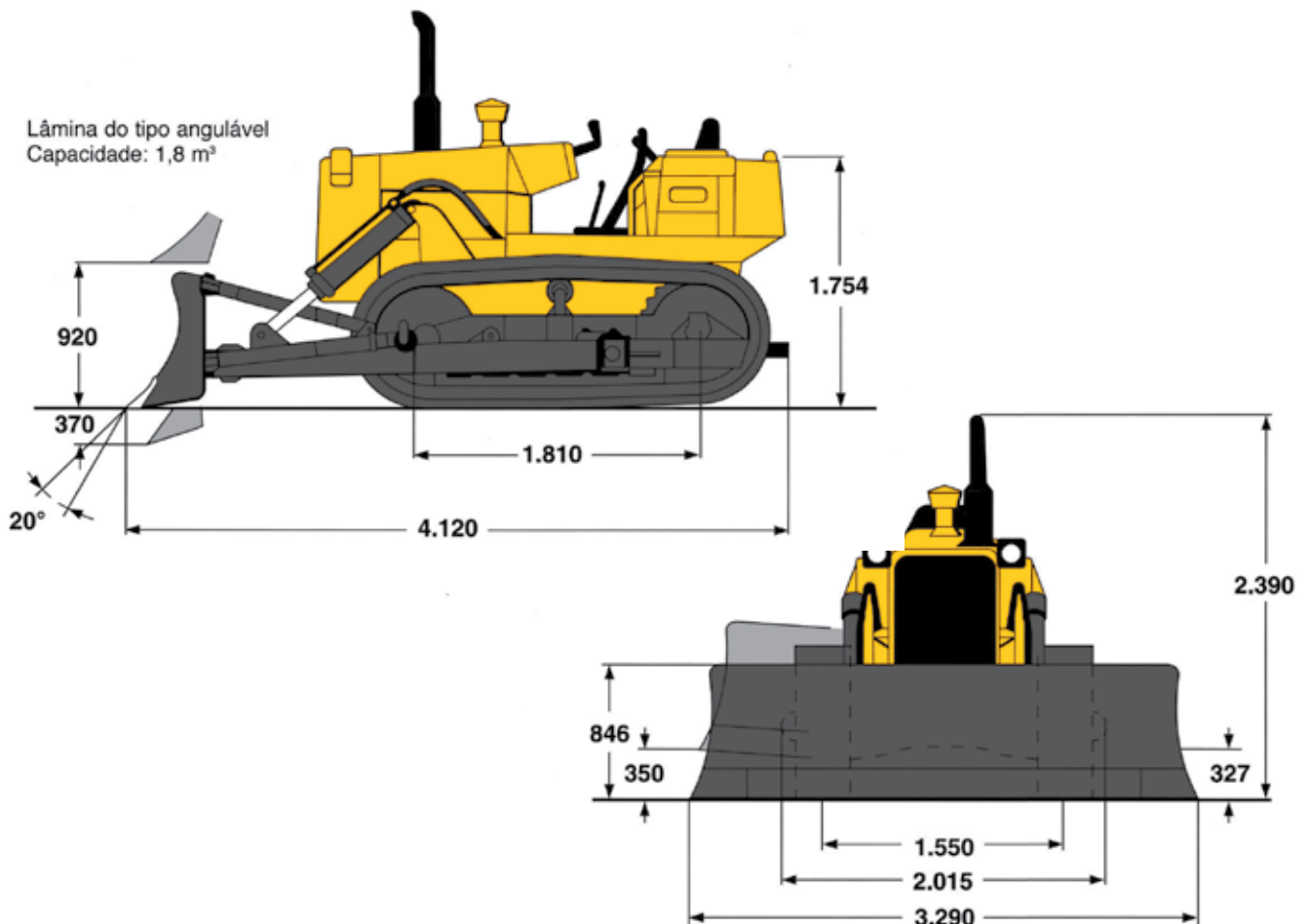


## RIPPER

Tipo .....	radial
Número de cilindros .....	1
Diâmetro x curso .....	140 x 310 mm
Número de dentes .....	3
Tipo de dente .....	semicurvo com ponta intercambiável
Máxima profundidade de trabalho .....	355 mm
Máxima largura de trabalho .....	1.600 mm
Máximo levantamento dos dentes .....	350 mm
Peso .....	750 kg
Comprimento total do equipamento com ripper .....	4.870 mm



## DIMENSÕES (mm)





# SÉRIE

## EQUIPAMENTOS DE

### MOTOR

- MWM, modelo D-229.6, diesel, de injeção direta, quatro tempos, refrigerado a água, aspiração natural, seis cilindros, 5.880 cm<sup>3</sup> de cilindrada
- Alimentação do sistema de combustível por bomba de injeção Bosch
- Filtro de ar a seco, duplo, com elemento de segurança e ejetor centrífugo de poeira
- Filtro tipo fluxo total (*full-flow*) com trocador de calor
- Governador mecânico com controle para todas as velocidades e ajuste automático do ponto de injeção
- Sistema de lubrificação por circulação forçada por bomba dupla de engrenagens com funcionamento em até 100% de inclinação
- Sistema de arrefecimento de circulação forçada por bomba de água centrífuga e ventilador soprante – sistema pressurizado

### SISTEMA ELÉTRICO

- Duas baterias (sem manutenção) em série de 12 V e 65 Ah
- Motor de partida de 4 kW
- Voltagem de 24 V
- Sistema de iluminação com dois faróis

### TRANSMISSÃO

- Atuação mecânica através de alavanca de mão
- Embreagem principal em banho de óleo, com dois discos de material sinterizado
- Grupo câmbio-inversor com cinco marchas à frente e quatro à ré, comandadas por alavancas de mão
- Lubrificação forçada através de bomba de engrenagens independentes

### DIREÇÃO E FREIOS

- Embreagens de direção em banho de óleo de discos múltiplos (13 discos acionados) servocomandados
- Comando das embreagens direcionais através de duas alavancas servoassistidas hidráulicamente
- Freios de cintas contráteis, em banho de óleo, de comando mecânico através de dois pedais suspensos
- Freio de estacionamento de comando mecânico
- Comandos finais
- Dupla redução em banho de óleo de construção modular

### SISTEMA HIDRÁULICO

- Cilindros da lâmina: 2
- Reservatório pressurizado colocado na traseira do trator, incorporado ao reservatório de combustível
- Sistema alimentado por bomba de palhetas
- Distribuidor hidráulico de duas vias
- Primeira tomada hidráulica traseira

### PARTE RODANTE

- Esteiras seladas, com buchas de duplo diâmetro
- Guias de esteiras
- N° de roletes superiores: 1 (cada lado)
- N° de roletes inferiores: 5 (cada lado)
- Rodas motrizes segmentadas, de fácil substituição e dentes com perfil exclusivo para descarga de materiais (*antipacking*)
- Rodas-guia com regulagem hidráulica de tensão das esteiras
- Rodas-guia, rodas motrizes e roletes de lubrificação permanente
- Suspensão oscilante por feixe de molas
- Sapatas tipo garra simples

### PAINEL DE INSTRUMENTOS

- Conta-giros
- Horímetro
- Indicador de carga das baterias
- Indicador de restrição do filtro de ar
- Indicador de restrição do filtro de óleo hidráulico
- Manômetro de óleo do motor
- Termômetro de água do motor

### OUTROS ITENS

- Alarme de ré
- Buzina
- Cinto de segurança
- Gancho dianteiro
- Protetor do radiador e da bomba hidráulica
- Retrovisor
- Toldo ROPS/FOPS

# OPCIONAIS

## EQUIPAMENTOS

### SISTEMA HIDRÁULICO

- Tomada hidráulica traseira (predisposição para *ripper*)

### IMPLEMENTOS ESPECIAIS

- Gancho de tração traseiro
- *Ripper* com três dentes

### OUTROS ITENS

- Caixa de ferramentas
- Extintor de incêndio
- Farol traseiro opcional
- Protetores dos roletes inferiores

## PÓS-VENDA DA REDE AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTIA DE ALTA PERFORMANCE E PRODUTIVIDADE.

A Rede Autorizada New Holland oferece serviços especializados, profissionais rigorosamente treinados pela fábrica e peças genuínas com garantia de qualidade e procedência, além de suporte total na compra do seu equipamento e facilidade no financiamento.

O serviço de Pós-Venda **New Holland** está à sua disposição para orientá-lo e apresentar as melhores opções na contratação de serviços autorizados e na aquisição de peças. Com ele, você garante a alta performance e o melhor desempenho da sua máquina, com toda segurança e com o menor custo-benefício.

Para ter total acesso à produtividade e à alta tecnologia que só a **New Holland** oferece, conte com o Pós-Venda da Rede Autorizada **New Holland**.



NO SEU CONCESSIONÁRIO:

As dimensões, pesos e capacidades mostrados neste folheto, bem como qualquer conversão usada, são sempre aproximados e estão sujeitos a variações consideradas normais dentro das tolerâncias de fabricação. É política da New Holland o aprimoramento contínuo de seus produtos, reservando-se a empresa o direito de modificar as especificações e materiais ou introduzir melhoramentos a qualquer tempo sem prévio aviso ou obrigação de qualquer espécie. As ilustrações não mostram necessariamente o produto nas condições *standard*.

BRBE0234 – 03/2014

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:  
Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Telefone: 31 2104-3111

Escritório Comercial:  
Nova Lima – Minas Gerais – Brasil  
Rua Senador Milton Campos, 175 / 4º andar  
Vila da Serra – CEP 34000-000  
Telefones: 31 2123-4902 / 31 2123-4904



[www.newholland.com.br](http://www.newholland.com.br)

